

**ABL-TECHNIC Entlackung GmbH**

Beim Hammerschmied 4-6  
88299 Leutkirch/Allgäu  
Deutschland

Tel. +49 (0)7561 8268-0  
Fax. +49 (0)7561 8268-68

E-Mail: [info@abl-technic.de](mailto:info@abl-technic.de)  
[www.abl-technic.de](http://www.abl-technic.de)

## REINIGUNG POLYMER VER- SCHMUTZTER ANLAGENTEILE

Member of ABL-Group

**Folgende Materialien  
können gereinigt werden:**

- Stahl
- Edelstahl
- Titan
- Aluminium

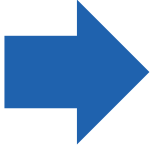
**Folgende Verschmutzungen  
können entfernt werden:**

- Polymere
- Organische Materialien



## Die Methode:

Neben den Methoden der Microstrahltechnik, der Reinigung mit Granulaten und der Salzbadreinigung welche teuer und zeitaufwendig sind, setzen wir auf die Methode der



## THERMISCHEN REINIGUNG



## Das Verfahren:

### Vorbereitung

- Ausbau der Extruderschnecken
- Transport auf entsprechenden Gestellen

### Pyrolysevorgang

- Erhitzung der Extruderschnecken im Ofen auf ca. 430 °C, dabei zersetzen sich nahezu alle Kunststoffe in Schwelgase
- In der Lackverbrennungskammer werden diese bei über 850 °C vollständig und umweltschonend verbrannt
- Die Chargenzeit liegt bei etwa 6-8 Stunden, zzgl. Abkühlphase

### Nachbehandlung

Da anorganische Bestandteile auf der Werkzeugoberfläche zurück bleiben, ist eine Nachreinigung erforderlich. Diese erfolgt beispielsweise mittels Strahlanlage, wobei kleines Strahlgutgranulat Verschmutzungen absprengt.