



ZERTIFIKAT

Certificate

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH bescheinigt, dass die
The certification body of TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH certifies that
Firma

ABL-TECHNIC Bogensberger Ges.m.b.H

in / of

4502 St. Marien, Eisenstraße 7

die Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in Übereinstimmung mit der
has met all necessary quality requirements for welding according to

ÖNORM EN ISO 3834-2

erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgte am:
Date of audit:

23.04.2013

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
This certificate is valid for the following products or service ranges:

**Stahlbau, Konstruktion und Herstellung von Transport-
und Entlackungsgestellen, Lackiervorrichtungen,
thermische und chemische Entlackungsanlagen**


Gültigkeit bis:
Date of expiry:

22.04.2016

Zertifikat Nr.: DG/13/S/201/FOE
Certificate No.:

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Zertifizierungsstelle
1015 Wien, Krugerstraße 15, Austria

Wels, am 02.09.2013


Dipl.-Ing. Gerald WITTMANN
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible




Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
Failure to meet all these necessary requirements as defined in the annex to this certificate will spoil this document!

Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung Untervergabe von Aufträgen:	Qualitätssicherungshandbuch Kap. 3 Qualitätssicherungshandbuch Kap. 5 bzw. Formblatt FB03 Auftragsfreigabe u. Konstruktionszeichnung
Schweißtechnisches Personal:	Qualitätssicherungshandbuch Kap. 6 bzw. Formblatt FB11 Liste der Schweißer
Personal für die Überwachung und Prüfung:	Qualitätssicherungshandbuch Kap. 6.5
Einrichtungen:	Qualitätssicherungshandbuch Kap.7 bzw. Formblatt FB10 Anlagen
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	Qualitätssicherungshandbuch Kap. 8
Schweißzusätze:	Qualitätssicherungshandbuch Kap. 9 bzw. Formblatt Liste Schweißzusätze u. Schweißhilfsstoffe
Lagerung der Grundwerkstoffe:	Qualitätssicherungshandbuch Kap. 9.4
Wärmenachbehandlung:	Derzeit keine Erfordernis, falls doch, wird qualifizierte Fachfirma beauftragt.
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	Qualitätssicherungshandbuch Kap. 10
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	Qualitätssicherungshandbuch Kap. 12 bzw. Formblatt FB19 Abweichungsbericht, Ablaufkontrolle, Schulungen
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	Qualitätssicherungshandbuch Kap. 12 bzw. Formblatt FB14 u. FB15, Messmittelliste, Messmittelkartei
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	Qualitätssicherungshandbuch Kap.12 bzw. Formblatt FB08 Werkstoffnachweisliste
Qualitätsberichte:	Qualitätssicherungshandbuch Kap. 13 bzw. Formblatt FB21 Qualitätsberichte
Zusätzliche Hinweise siehe:	-

Wels, am 02.09.2013

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH


Dipl.-Ing. Gerald WITTMANN
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible

